

MÁQUINA REBITADEIRA MR22 MOTOR REDUTOR



METALÚRGICA PIPE VARIANI LTDA.

Rua Cristóforo Randon, 527 - Pavilhão 1 - Bairro Marechal Floriano

CEP:95013-130 - Caxias do Sul/RS - Fone (54) 3218.7814 / Fax (54) 3218.7821

E-mail: pipevariani@pipevariani.com.br Web site: www.pipevariani.com.br

Índice

Informações Gerais.....	03
Aplicações.....	04
Características Técnicas.....	05
Solução de Problemas.....	06
Manutenções Elétricas.....	07
Troca do Conjunto de Alimentação.....	08
Regulagem de Pressão.....	09
Roteiro Para Solicitação de Peças.....	10
Grupo de Alimentação- Lado Fêmea- Figura 1.....	11
Lista de Componentes- Figura 1.....	12
Grupo de Alimentação- Lado Macho- Figura 2	13
Lista de Componentes- Figura 2	14
Grupo do Remanchador- Figura 3	15
Lista de Componentes- Figura 3	16
Grupo da Mesa- Figura 4	17
Lista de Componentes- Figura 4	18
Grupo da Alavanca- Figura 5	19
Lista de Componentes- Figura 5	20
Grupo do Corpo- Figura 6	21
Lista de Componentes- Figura 6	22
Grupo do Pedestal- Figura 7	23

N° de Série:					Ano:						
Voltagem/ entrada		110 v ()					220 v ()				
Potência	0,33 CV	()	0,75 CV	()	1,0 CV	()	1,5 CV	()			
	1700 RPM		1720 RPM		1715 RPM		1725 RPM				
	1,38A		2,73A		2,89A		4,3 A				
	220 v Trifásico										
Produto											

Informções Gerais

Nivelamento da Máquina

-Siga a figura 07, item 1097 e 2175

Instalação

-Para se obter um bom desempenho da máquina, coloque em uma posição plana e nivelada, longe de poeira e umidade, que poderão influenciar no desempenho dos alimentadores.

Ligação

-Verifique se a voltagem que consta na máquina é compatível com a voltagem da rede a ser instalada.

Limpeza

-A limpeza dos canais alimentadores deve ser feita diariamente com um pano seco e jatos secos de ar comprimido. Jamais utilize ferros pontiagudos para a limpeza dos canais.

Manutenção

-Sempre que se fizer necessária, a manutenção será feita por técnicos credenciados pela **Pipe Variani**.

Lubrificação

-A máquina deve ser lubrificada periodicamente:

Graxa..... Figura 01, item 697

Figura 02, item 689

Figura 03, item 539

Óleo..... Figura 03, itens 1068 e 604

Figura 05, itens 640, 400, 1161, 2302, 1160, 1120 e 979

Importante!

- Execute a operação com a máquina desligada
- Coloque pequenas quantidades de óleo e graxa

Aplicação

A máquina rebidadeira MR22, é projetada para trabalhar na montagem de componentes de fixação.

- Botões fixos
- Botões flexíveis
- Botões de pressão
- Rebites para jeans e couro
- Ilhoses sem calota e sem arruela
- Ilhoses sem calota e com arruela
- Ilhoses com calota
- Ilhoses do tipo passador
- Rebites ocos com uma calota
- Ilhoses N°0 e N°1 com garra
- Enfeites
- Aplicações na linha automobilística

Características Técnicas

- Máquina Rebitadeira, acionada por motor elétrico, comandada por pedal e alimentação manual dos componentes.
- Motor trifásico 0,75 CV, 220/380 volts, com 1670 RPM.
- Dimensões da Máquina: 640x600x1340 mm
- Profundidade da Garganta: 150 mm
- Peso Líquido aproximado: 60 kg
- Velocidade de trabalho: de 30 a 40 aplicações por minuto, conforme produto a ser aplicado.

Solução de Problemas

PROBLEMA	SOLUÇÃO
O produto não passa pelos canais	-Verifique se os produtos são compatíveis com a alimentação da máquina, observando o produto fixado nas laterais do corpo.
O produto está costando o pano (Como regular o aperto...)	-Verifique o aperto -Verifique se a caixa inferior (figura 04, item 1670) não está bloqueada. -Verifique se os garfos (figura 06, item 662) estão regulados, devendo a caixa dos alicates (figura 03, item 2119) abrir em torno de 2mm antes de encostar na caixa inferior (figura 04, item 1670)
O trinco não libera o produto (figura 01, item 2431)	-Verificar se não há algum tipo de peça estranha no canal (item 1053, figura 01) trancando o mesmo. -Verificar se o canal está sujo. -Verificar se não há pouco aperto nas arruelas de fricção (figura 01, item 269).
O canal lado macho tranca (figura 02, item 2748)	-Verificar se o canal está limpo. -Verificar se não há peças estranhas no canal ou na alimentação.
O transportador (figura 04, item 1330) não está trazendo o produto até a bigorna (figura 04, item 2638)	-Verificar se o parafuso (figura 05, item 1152 e 2302) está bem regulado, girando para a esquerda ou para a direita, até posicionar o produto na bigorna corretamente.
O guia móvel (figura 04, item 2958) não está funcionando corretamente	-Verificar se a mola (figura 04, item 798) está atuando de acordo. -Verificar se não está com excesso de poeira.
A lâmpada do foco queima constantemente	-Verifique a voltagem no quadro de comando.
Se a máquina falhar a aplicação	-Limpe as áreas onde o produto desliza (figura 01, item 6311 e figura 02, item 2748). -Verificar se o pino (figura 03, item 864) está bem regulado, deixando os alicates (figura 03, item 2114) um pouco abaixo do canal, facilitando a entrada do produto

Manutenção Elétrica

Os procedimentos de manutenção tais como:

- Itens que devem ser vistoriados;
- Periodicidade;
- Vida útil de componentes de segurança;
- Procedimentos seguros

Serão descritos a seguir.

a) Antes do início de cada turno de trabalho, deve ser verificado visualmente se todas as proteções encontram-se em seus lugares e firmemente fixadas, se a pressão de trabalho está correta e se os pedais, botões de comando e o botão de emergência estão funcionando corretamente;

b) Mensalmente devem ser realizados testes em todos os componentes eletroeletrônicos da máquina;

c) Alguns componentes, tanto de segurança como de operação, tem a sua vida útil definida por números de ciclos. O tempo deles pode variar em função do nível de utilização do equipamento. É recomendado realizar verificações periódicas nestes componentes, definido isso pelo cronograma da manutenção preditiva de cada empresa.

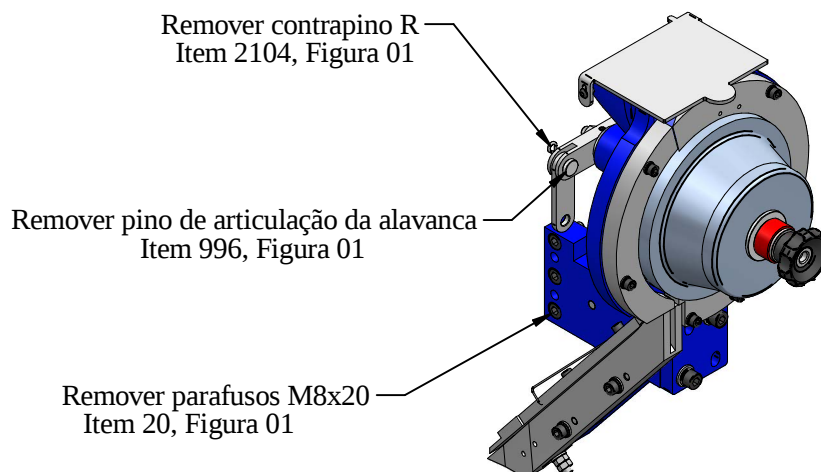
d) O ciclo de vida em condições normais de utilização, do relé de segurança é de 20 anos ou 10 milhões de ciclos, segundo dados retirados do catálogo do fabricante.

e) A máquina não deve ser operada em nenhuma hipótese havendo dúvidas a respeito de algum componente, sendo ele de segurança ou não.

TROCA DO CONJUNTO DE ALIMENTAÇÃO

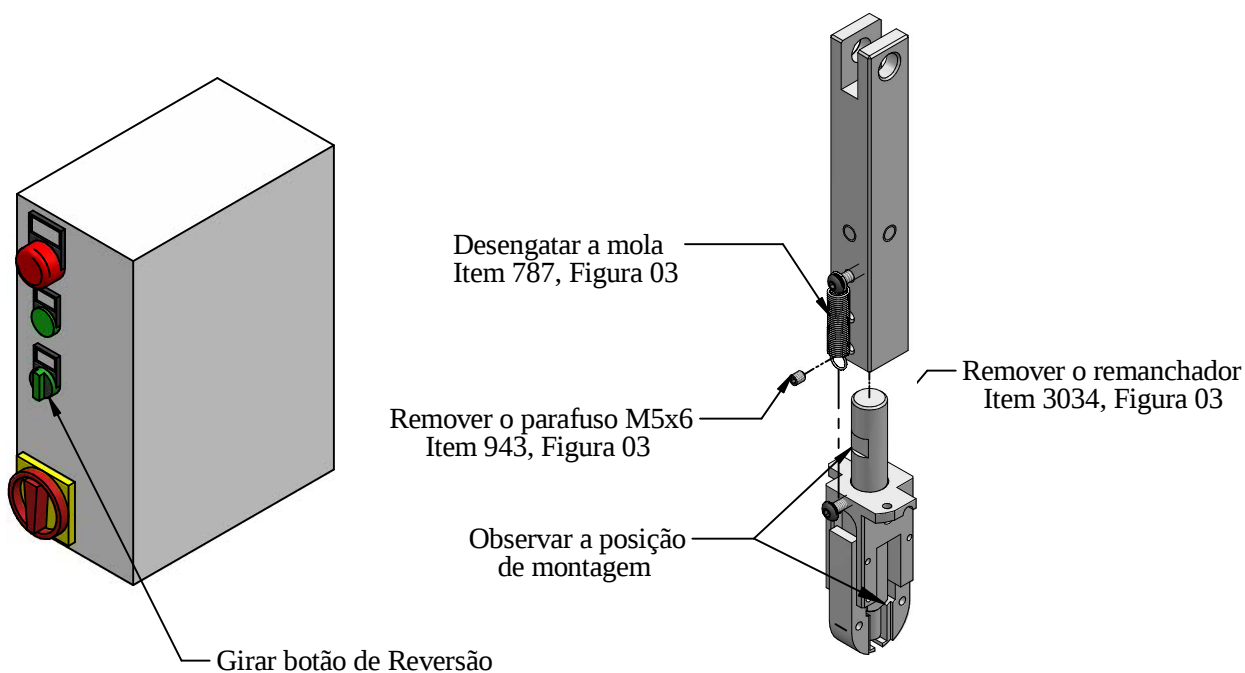
IMPORTANTE: *Sempre que necessária a troca, desligar a máquina.*

1º - Remover o conjunto de alimentação lado fêmea, seguindo orientações abaixo:



2º - Remover o conjunto do remanchador, seguindo orientações abaixo:

Primeiramente, é necessário girar a manopla para o sentido anti- horário, para que o conjunto remanchador possa descer livremente, até a posição onde seja suficiente executar as operações necessárias.

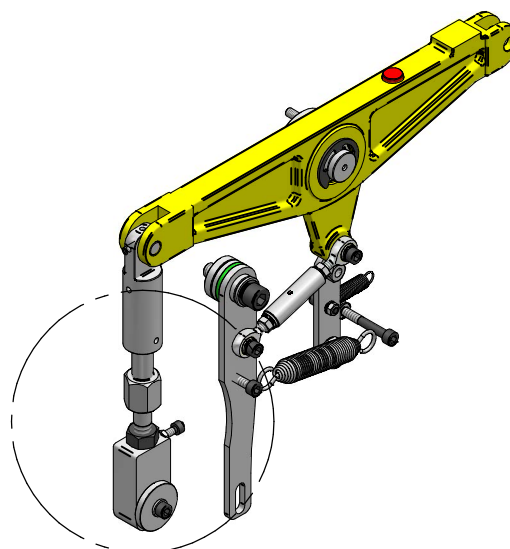
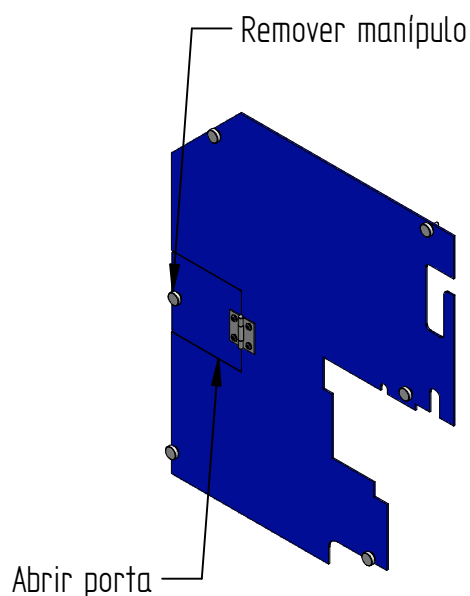


REGULAGEM DE PRESSÃO

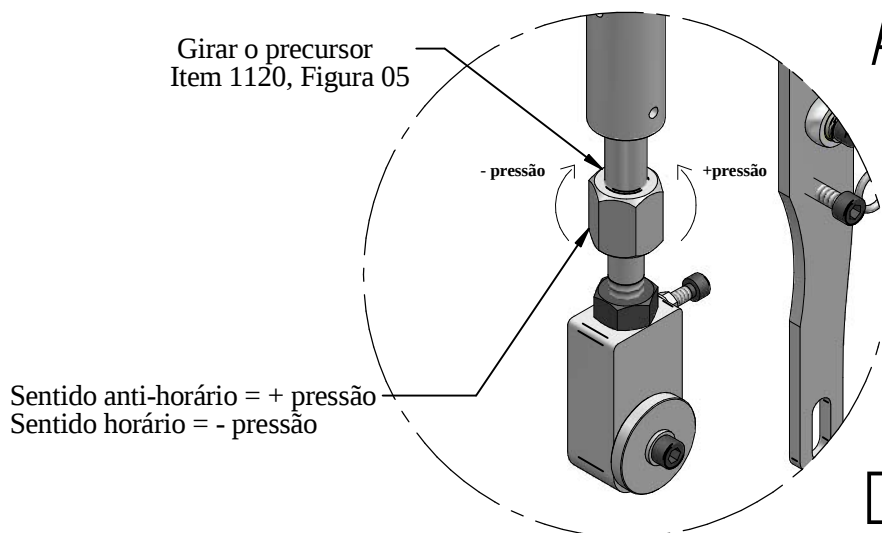
IMPORTANTE: Fazer a regulagem de pressão com a máquina desligada

Instrução para regulagem de pressão:

- Primeiramente, remover a tampa lateral, retirando os manípulos
- Para diminuir a pressão, girar o sextavado no sentido horário, conforme a figura abaixo.
- Para aumentar a pressão, girar o sextavado no sentido anti-horário, conforme a figura abaixo.



A

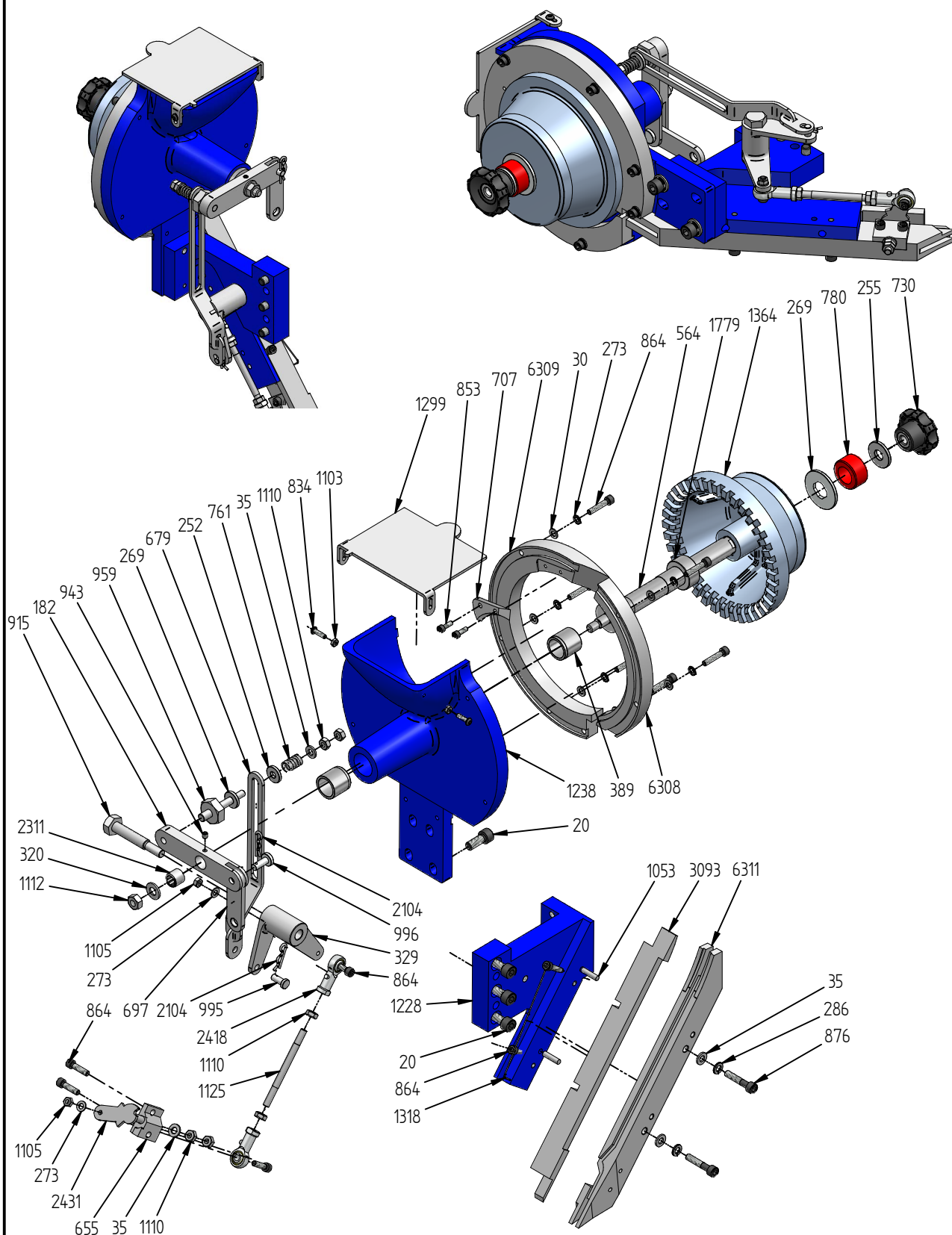


Detalhe A

ROTEIRO PARA SOLICITAÇÃO DE PEÇAS

1. Verificar no catálogo a figura e o item correspondente á peça desejada.
2. Verificar na lista de componentes, conforme item desejado, o código e descrição da peça.
3. Anotar no pedido: modelo, número, ano, produto que aplica, número da figura, item, código, número de desenho e quantidade de peças desejadas.

MÁQUINA REBITADEIRA MR22 GRUPO DA ALIMENTAÇÃO LADO FÊMEA FIGURA 01



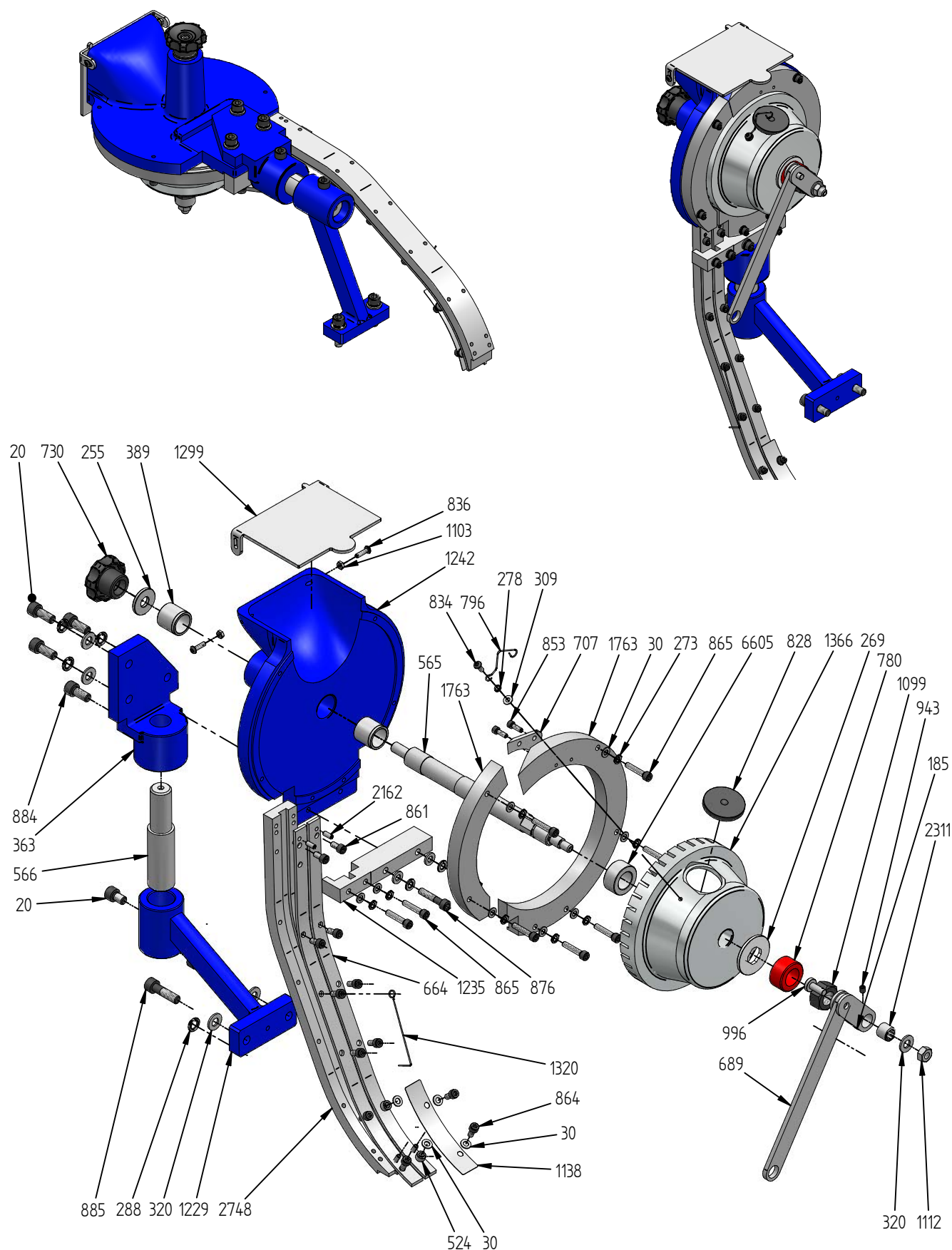
LISTA DE COMPONENTES

GRUPO DA ALIMENTAÇÃO LADO FÊMEA

FIGURA 01

Item	Código	Denominação	Referência	Qtde.
20	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8x20	5
30	-	Arruela Lisa DIN 125	M5	6
35	-	Arruela Lisa DIN 125	M6	4
182	-	Alavanca da Catraca	-	1
252	-	Arruela da Haste de Movim. do Trinco	-	2
255	-	Arruela de Encosto do Manípulo	-	1
269	-	Arruela Encosto do Copo	-	1
273	-	Arruela de Pressão DIN 127	M5	8
286	-	Arruela de Pressão DIN 127	M6	2
320	-	Arruela Lisa DIN 125	M8	1
329	-	Balancin	-	1
389	-	Bucha do Copo	-	2
564	-	Eixo do Copo	-	1
655	-	Guia do Trinco	-	1
679	-	Haste do Movimento do Trinco	-	1
697	-	Haste p/ Acionar Copo Alimentador LF	-	1
707	-	Limitador do Anel	-	1
730	-	Manípulo	M10x1,5	1
761	-	Mola da Haste de Movim. do Trinco	-	1
780	-	Mola do Copo	-	1
834	-	Paraf. cab. aba. c/ sext. int.	M4x12	2
853	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M4x12	2
864	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x20	12
876	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x30	2
915	-	Paraf. do Balancim	-	1
943	-	Paraf. s/ cab. c/ sext. Int.	M5x6	1
959	-	Paraf. da Haste do Movim. do Trinco	-	1
995	-	Pino de Artic. da Haste de Movim. do Trinco	-	1
996	-	Pino de Artic. da Alavanca	-	1
1053	-	Pino Guia DIN 6325	5x20	2
1103	-	Porca sext. DIN 934	M4	2
1105	-	Porca sext. DIN 934	M5	2
1110	-	Porca sext. DIN 934	M6	6
1112	-	Porca sext. DIN 934	M8	1
1125	-	Prisioneiro	-	1
1228	-	Suporte do Alimentador LF	-	1
1238	-	Suporte do Copo LF	-	1
1299	-	Tampa do Suporte do Copo	-	1
1318	-	Tranca do Produto	-	1
1364	-	Copo Alimentador	-	1
1779	-	Anel Separador do Copo	-	1
2104	-	Grampo Médio	-	2
2311	-	Rolamento INA HF 1012	-	1
2418	-	Terminal de Rótula- Rosca Fêmea	-	2
2431	-	Trinco	-	1
3093	-	Tampa do Canal LF	-	1
6308	-	Anel Pequena LF	-	1
6309	-	Anel Grande LF	-	1
6311	-	Canal Alimentador LF	-	1

MÁQUINA REBITADEIRA MR 22 GRUPO DA ALIMENTAÇÃO LADO MACHO FIGURA 02



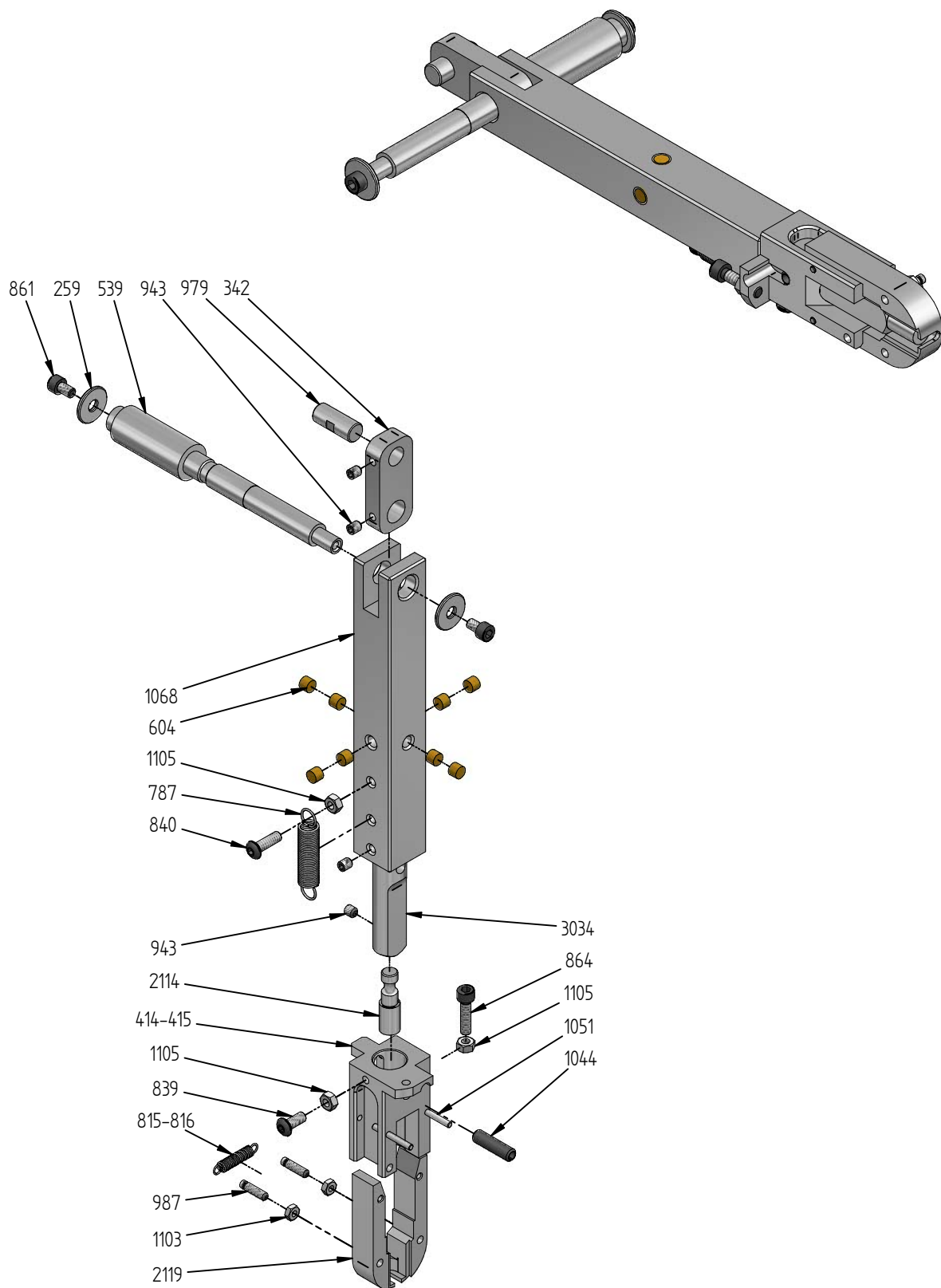
LISTA DE COMPONENTES

GRUPO DA ALIMENTAÇÃO LADO MACHO

FIGURA 02

Item	Código	Denominação	Referência	Qtde.
20	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8X20	4
30	-	Arruela Lisa DIN 125	M5	12
185	MR21004	Alavanca da Catraca LM	-	1
255	MR21015	Arruela do Encosto do Manipulo	-	1
269	-	Arruela Encosto do Copo	-	1
273	-	Arruela de Pressão DIN 127	M5	8
278	-	Arruela de Pressão DIN 127	M4	1
288	-	Arruela de Pressão DIN 127	M8	5
309	-	Arruela Lisa DIN 125	M4	1
320	-	Arruela Lisa DIN 125	M8	6
363	MR21017	Braço Regulável	-	1
389	MR21012	Bucha do Sup. do Copo	-	2
524	MR21026	Distanciador da Proteção dos Pregos	-	2
565	MR21011	Eixo do Copo Lado Macho	-	1
566	MR21018	Pino do Braço	-	1
664	-	Tampa do Canal Lado Macho	-	2
689	MR21006	Haste p/ Acionar copo Alimentador	-	1
707	-	Limitador do Copo	-	1
730	-	Manípulo	M10x1,5	1
780	MR21001	Mola do Copo	-	1
796	-	Mola do Guia Móvel	-	1
828	-	Tampa do Copo	-	1
834	-	Paraf. cab. abau. c/ sext int.	M4x12	1
836	-	Paraf. cab. abau. c/ sext int.	M4x15	2
853	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M4x12	2
861	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x12	10
864	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x20	2
865	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x25	8
876	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x30	2
884	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8x25	1
885	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8x30	2
943	-	Paraf. s/ cab. c/ sext. Int.	M5x6	1
996	-	Pino de Articulação da Alavanca Lado Macho	-	1
1099	-	Porca sext. DIN 934	M16	1
1103	-	Porca sext. DIN 934	M4	2
1112	-	Porca sext. DIN 934	M8	1
1138	MR21025	Proteção dos Pregos	-	1
1229	MR21020	Suporte do Alimentador	-	1
1235	MR21023	Suporte do Canal Lado Macho	-	1
1242	MR21013	Suporte do Copo Lado Macho	-	1
1299	-	Tampa do Sup. do Copo	-	1
1320	MR21022	Tranca do Produto Lado Macho	-	1
1366	-	Copo Alimentador Lado Macho	-	1
1763	-	Anel Grande- Peg. Lado Macho	-	1
2104	-	Grampo Médio	-	1
2162	-	Pino Elástico	4x12	4
2311	-	Rolamento INA HF 1012	-	1
2748	-	Canal Alimentador Lado Macho	-	1
6605	-	Anel Separador do Copo	-	1

MÁQUINA REBITADEIRA MR 22 GRUPO DO REMANCHADOR FIGURA 03



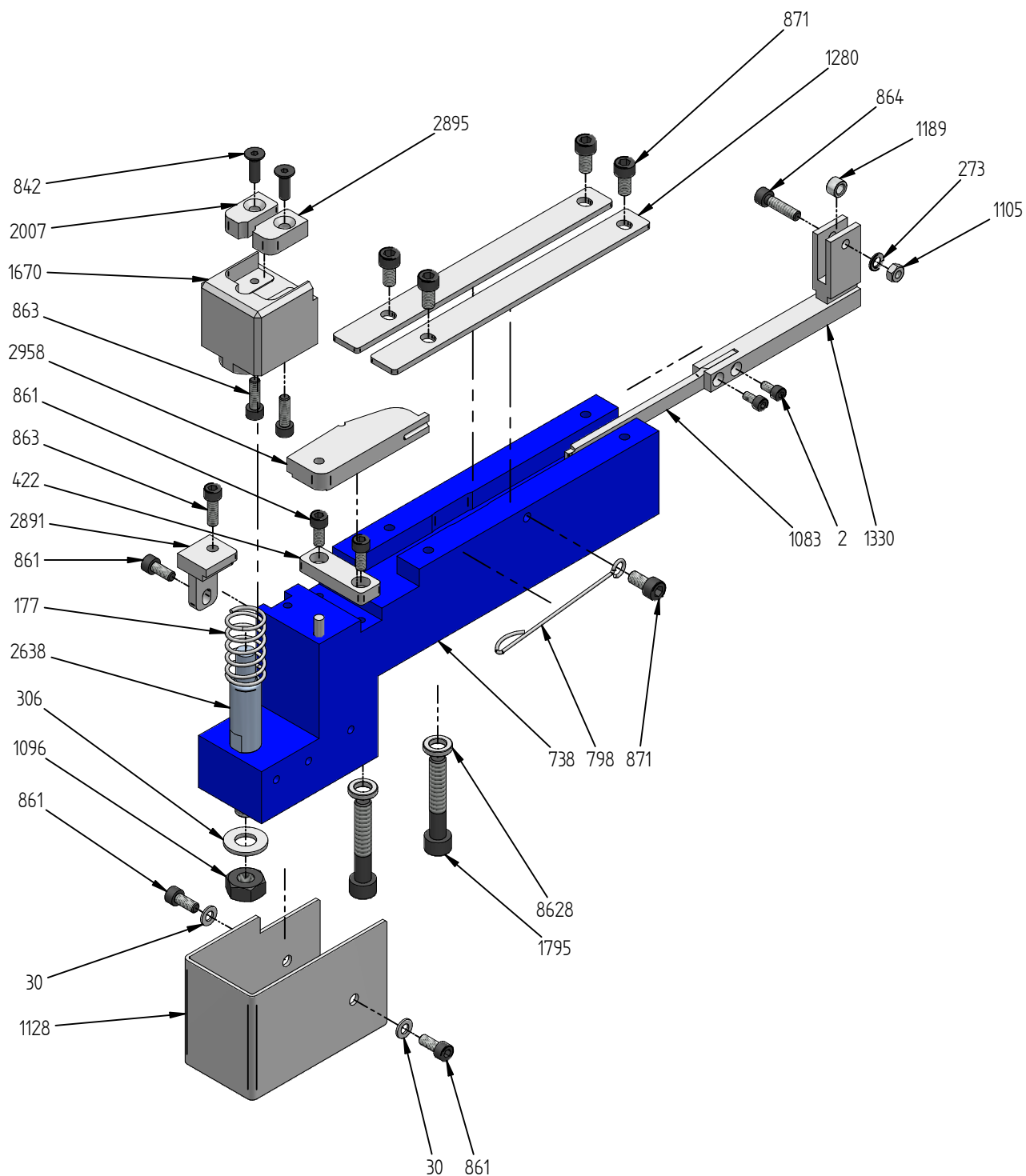
LISTA DE COMPONENTES

GRUPO DO REMANCHADOR

FIGURA 03

Item	Código	Denominação	Referência	Qtde.
259	-	Arruela de Encosto	-	2
342	-	Biela	-	1
414	-	Caixa dos Alicates- Pequena		1
415	-	Caixa dos Alicates- Grande	-	1
539	-	Eixo Acionador do Pistão	-	1
604	-	Feltro de Lubrificação do Pistão	-	8
787	-	Mola do Engate	-	1
815	-	Mola dos Alicates- Pequena	-	1
816	-	Mola dos Alicates- Grande	-	1
839	-	Paraf. cab. aba. c/ sext. Int.	M5x12	1
840	-	Paraf. cab. aba. c/ sext. Int.	M5x16	1
861	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x12	2
864	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x20	1
943	-	Paraf. s/ cab. c/ sext. Int.	M5x6	4
979	-	Pino da Alavanca	-	1
987	-	Paraf. da Mola da Caixa dos Alicates	-	2
1044	-	Pino Elástico	M6x25	1
1051	-	Pino Guia da Caixa dos Alicates	-	2
1068	-	Pistão	-	1
1103	-	Porca sext. DIN 934	M4	2
1105	-	Porca sext. DIN 934	M5	3
2114	-	Ponta do Remanchador	-	1
2119	-	Conjunto dos Alicates	-	1
3034	-	Remanchador	-	1

MÁQUINA REBITADEIRA MR 22 GRUPO DO MESA FIGURA 04



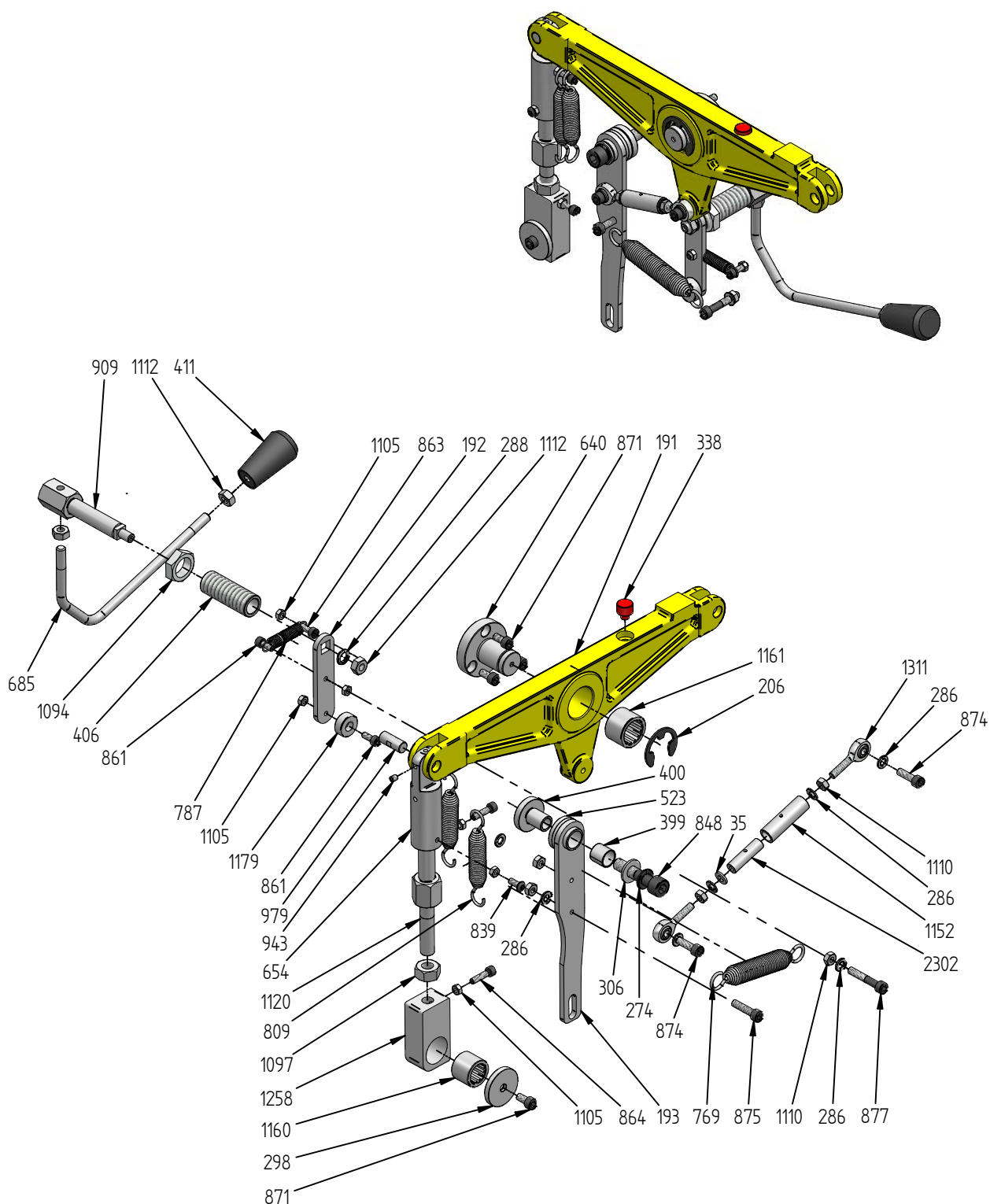
LISTA DE COMPONENTES

GRUPO DA MESA

FIGURA 04

Item	Código	Denominação	Referência	Qtde.
2	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M4x10	2
30	-	Arruela Lisa DIN 125	-	2
177	MR21046	Mola da Caixa Inferior	-	1
273	-	Arruela de Pressão DIN 127	M5	1
306	-	Arruela Lisa DIN 125	M10	1
422	MR21044	Calço da Mesa da Bigorna	-	1
738	MR21049	Mesa da Bigorna	-	1
798	MR21050	Mola do Guia Móvel	-	1
842	-	Paraf. cab. chata c/ sext. Int.	M5x12	2
861	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x12	5
863	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x16	3
864	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x20	1
871	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x12	1
1083	MR21040	Ponta do Transportador	-	1
1096	-	Porca sext. DIN 934	M10	1
1105	-	Porca sext. DIN 934	M5	1
1128	MR21048	Proteção da Caixa Inferior	-	1
1189	-	Rolete do Transportador	-	1
1280	MR21038	Tampa dir. e esq. da Mesa da Bigorna	-	2
1330	MR21039	Transportador	-	1
1670	-	Caixa Inferior	-	1
1795	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8x45	2
2007	-	Guia da Caixa Inferior Dir.	-	2
2638	-	Bigorna	-	1
2891	-	Encosto do Canal	-	1
2895	-	Guia da Caixa Inferior Esq.	-	1
2958	-	Guia Móvel	-	1
8628	-	Arruela Batente da Mesa	-	1

MÁQUINA REBITADEIRA MR 22 GRUPO DA ALAVANCA FIGURA 05



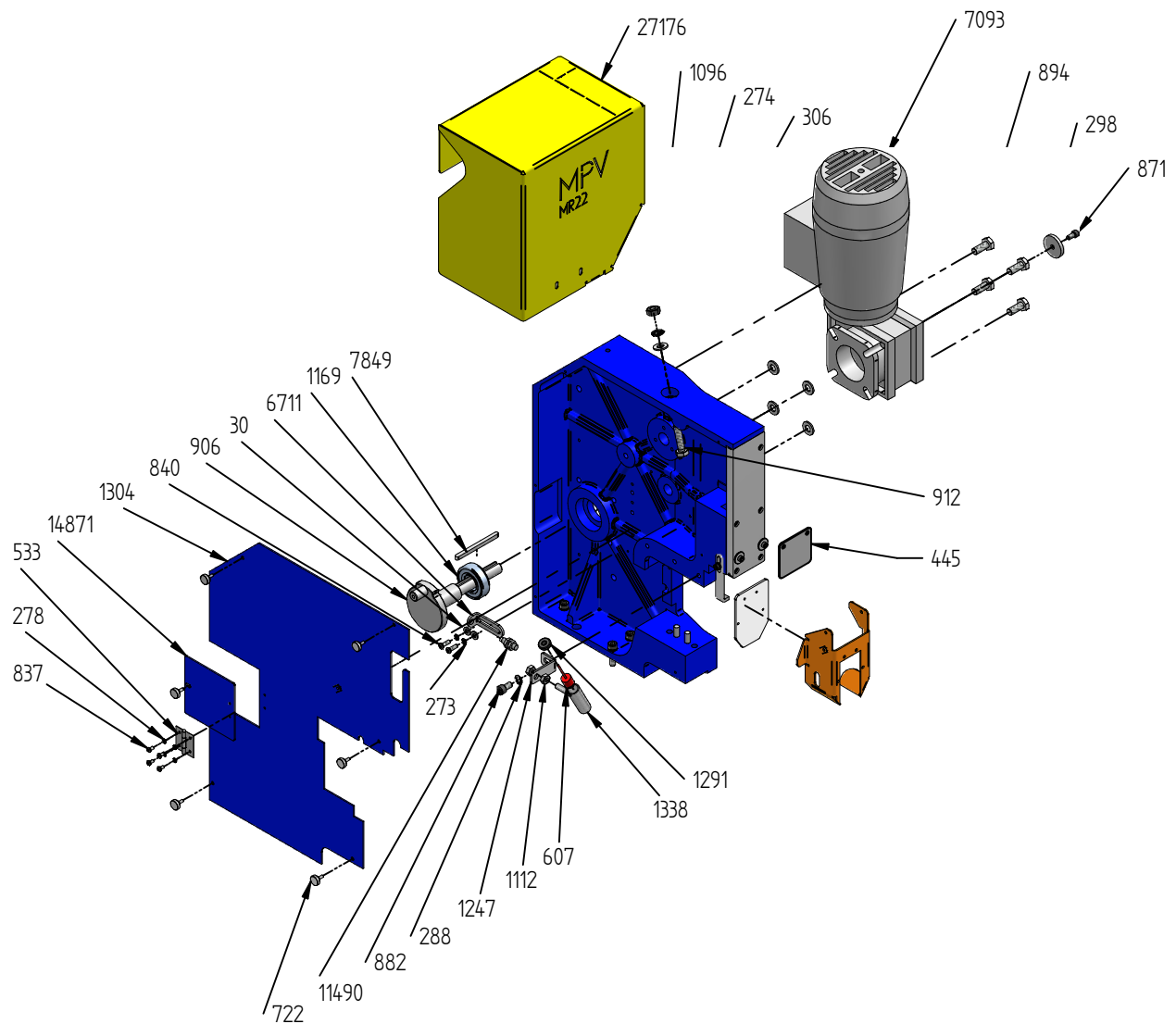
LISTA DE COMPONENTES

GRUPO DA ALAVANCA

FIGURA 05

Item	Código	Denominação	Referência	Qtde.
35	-	Arruela Lisa DIN 125	M6	1
191	-	Alavanca	-	1
192	MR21058	Alavanca de Recuo	-	1
193	MR21067	Alavanca do Transportador	-	1
206	-	Anel de Retenção p/ Eixo	JE 15	1
274	-	Arruela de Pressão DIN 127	M10	1
286	-	Arruela de Pressão DIN 127	M6	7
288	-	Arruela de Pressão DIN 127	M8	1
298	MR21068	Arruela do Sup. do Precursor	-	1
306	-	Arruela Lisa DIN 125	M10	1
338	MR21062	Batente	-	1
399	MR21063	Bucha Grafitada	-	1
400	MR21060	Bucha Guia da Alavanca do Transportador	-	1
406	MR21055	Bucha Reguladora da Haste do Recuo	-	1
411	MR21051	Cabo da Haste do Recuo	-	1
523	MR21061	Distanciador da Alavanca do Transportador	-	1
640	MR21059	Guia da Alavanca	-	1
654	MR21071	Guia do Precursor	-	1
685	MR21052	Haste do Recuo	-	1
769	MR21066	Mola de Retorno do Transportador	-	1
787	-	Mola do Engate da Caixa dos Alicates	-	1
809	MR21071	Mola do Precursor	-	2
839	-	Paraf. cab. Abau. c/ sext. Int.	M5x12	1
848	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M10x45	1
861	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x12	2
863	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x16	1
864	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5x20	1
871	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x12	4
874	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x20	2
875	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x25	1
877	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6x35	1
909	-	Paraf. da Haste do Recuo	-	1
943	-	Paraf. s/ cab. c/ sext. Int.	M5x6	1
979	MR21072	Pino da Alavanca	-	1
1094	MR21054	Porca Reguladora	-	1
1097	-	Porca sext. DIN 934	M12	1
1105	-	Porca sext. DIN 934	M5	5
1110	-	Porca sext. DIN 934	M6	3
1112	-	Porca sext. DIN 934	M8	3
1120	MR21070	Precursor	-	1
1152	-	Regulador Externo da Alavanca do Transportador	-	1
1160	-	Rolamento da Agulha	1820 z	1
1161	-	Rolamento da Agulha	2220 z	1
1179	MR21073	Roleta da Alavanca do Recuo	-	1
1258	MR21069	Suporte do Precursor	-	1
1311	-	Terminal de Rótulo- Rosca Macho	-	2
2302	MR21065	Regulador Interno da Alavanca do Transportador	-	1

MÁQUINA REBITADEIRA MR 22
GRUPO DO CORPO
FIGURA 06



LISTA DE COMPONENTES

GRUPO DO CORPO

FIGURA 06

Item	Código	Denominação	Referência	Qtde.
30	-	Arrruela Lisa DIN 125	M5	2
259	-	Arruela de Encosto	-	2
273	-	Arruela de Pressão DIN 127	M5	2
274	-	Arruela de Pressão DIN 127	M10	1
278	-	Arruela de Pressão DIN 127	M4	4
288	-	Arruela de Pressão DIN 127	M8	5
298	MR22100	Arruela do Suporte do Precursor		
306	-	Arrruela Lisa DIN 125	M10	5
320	-	Arrruela Lisa DIN 125	M8	1
445	-	Chapa do Suporte	-	1
499	MR22167	Corpo	-	1
533	-	Dobradiça BTC- 1 ½"	-	1
607	-	Foco Luminoso	-	1
622	MR22159	Garfo do Alicates	-	1
722	MR22156	Manípulo M4	M4	6
837	-	Paraf. cab. aba. c/ sext. Int.	M4X6	4
840	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5X16	2
861	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5X12	5
871	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M6X12	1
882	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8X16	1
885	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M8X30	3
889	-	Paraf. cab. cil. c/ sext. Int.	M5X10	2
894	-	Paraf. cab. sext.	M10X25	4
904	-	Paraf. cab. sext.	M8X50	1
906	MR22115	Eixo do Volante Motor Redutor	-	1
912	MR22104	Paraf. da Regulagem da Alavanca	-	1
1096	-	Porca Sext. DIN 934	M10	1
1112	-	Porca Sext. DIN 934	M8	3
1134	MR22201	Proteção de Acrílico	-	1
1169	-	Rolamento de Esferas 6205 ZZ		
1247	-	Suporte do Foco	-	1
1291	-	Tampa do Foco	-	1
1294	MR22154	Tampa do Pistão	-	1
1304	MR22163	Tampa Lateral	-	1
1338	-	Tubo do Foco	-	1
6711	-	Suporte do Sensor	-	1
7093	-	Motor Redutor Trif. 220/380V	-	1
7849	-	Chaveta	-	1
11490	-	Sensor- Indut. PR 08 PNP	-	1
14871	MR22163	Porta da Tampa Lateral	-	1
17892	-	Suporte Proteção de acrílico	-	1
27176	-	Prot. Frontal do Alimentador LF	-	1

MÁQUINA REBITADEIRA MR 22

GRUPO DO PEDESTAL

FIGURA 07

037068- Quadro de comando

